



பதிவு எண்
Register Number

--	--	--	--	--	--	--	--

Part III – Vocational Subjects

(Engineering and Technology Area)

நெசவுத் தொழில் நுட்பம் / TEXTILE TECHNOLOGY

(தமிழ் வழி / Tamil Version)

கால அளவு : 2.30 மணி நேரம்]

[மொத்த மதிப்பெண்கள் : 90

- அறிவுரைகள் : (1) அனைத்து வினாக்களும் சரியாக பதிவாகி உள்ளதா என்பதனை சரிபார்த்துக் கொள்ளவும். அச்சுப்பதிவில் குறையிருப்பின் அறைக் கண்காணிப்பாளரிடம் உடனடியாகத் தெரிவிக்கவும்.
- (2) நீலம் அல்லது கருப்பு மையினை மட்டுமே எழுதுவதற்கும் அடிக்கோடிடுவதற்கும் பயன்படுத்த வேண்டும். படங்கள் வரைவதற்கு பென்சில் பயன்படுத்தவும்.

பகுதி - I

- குறிப்பு : (i) அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். 15x1=15
- (ii) கொடுக்கப்பட்டுள்ள மாற்று விடைகளில் மிகவும் ஏற்புடைய விடையைத் தேர்ந்தெடுத்துக் குறியீட்டுடன் விடையினையும் சேர்த்து எழுதவும்.

1. பின்னல் நூலிற்கான நூல் நெம்பர் மாறுபாடு :

(அ) ± 3

(ஆ) ± 2

(இ) ± 5

(ஈ) ± 4

2. ஃபீல்டென் வால்கர் கருவியானது எதனை சோதிக்க உதவுகிறது :

(அ) நூலின் முறுக்கம்

(ஆ) நூலின் நெம்பர்

(இ) நூலின் வலிமை

(ஈ) நூலின் சீர்தன்மை

[திருப்புக / Turn over

3. பின்னல் துணியில் ஏற்படும் துளை போன்ற குறைபாடு எது ?
 (அ) ஸ்லர் காலிங் (ஆ) கேம்
 (இ) லேடர் (ஈ) கேஜ்
4. வேட் IK முறையில் சாயமிட உகந்த வெப்பநிலை :
 (அ) 20°C (ஆ) 40°C (இ) 60°C (ஈ) 50°C
5. ரியாக்டிவ் சாயமிடுதலில் காலி செய்வானாக பயன்படும் உப்பு (Exhausting agent) எது ?
 (அ) சோடியம் ஹைட்ராக்சைடு (ஆ) சோடியம் அசிட்டேட்
 (இ) சோடியம் கார்பனேட் (ஈ) சோடியம் குளோரைடு
6. செயற்கை இழைகளை சாயமிட பயன்படும் சாய வகை எது ?
 (அ) டைரக்ட் சாயம் (ஆ) டிஸ்பர்ஸ்டு சாயம்
 (இ) வேட் சாயம் (ஈ) அனிலின் கருப்பு
7. அச்சுக் கட்டையில் டிசைன் மேற்புறம் எந்த அளவிற்கு நின்று காணப்படும் ?
 (அ) $\frac{1}{16}$ " (ஆ) $\frac{1}{8}$ " (இ) $\frac{1}{2}$ " (ஈ) $\frac{1}{4}$ "
8. தானியங்கி ஸ்கிரீன் அச்சு இயந்திரத்தின் நீளம் :
 (அ) 30 அடி (ஆ) 50 அடி (இ) 20 அடி (ஈ) 40 அடி
9. தடை செய்யும் பாணியை அடிப்படையாக கொண்ட அச்சுமுறை எது ?
 (அ) ஸ்கிரீன் அச்சுமுறை (ஆ) ஸ்டென்சில் அச்சுமுறை
 (இ) கைகட்டை அச்சுமுறை (ஈ) பதிக அச்சுமுறை
10. புணிப் பன்னையில் ஒரு டெண்டிற்கு எத்தனை இழைகளை கோர்த்தல் வேண்டும் ?
 (அ) 4 (ஆ) 5 (இ) 1 (ஈ) 2

11. கீழ்க்காணும் டாபிகளில் விசைத்தறியில் பயன்படும் டாபி எது ?
 (அ) கிளைமேக்ஸ் டாபி (ஆ) உருளை டாபி
 (இ) பாரல் டாபி (ஈ) லாட்டிக்ஸ் டாபி
12. பிக்கிங் பவுல் எதில் பொருத்தப்பட்டிருக்கும் ?
 (அ) பிக்கிங் டேப்பெட் (ஆ) பிக்கிங் கை
 (இ) கீழ் சாப்ட் (ஈ) பிக்கிங் சாப்ட்
13. மங்கி டெய்ல் லிவருக்கு எங்கிருந்து இயக்கம் கிடைக்கிறது ?
 (அ) ரேட்செட் வீல் (ஆ) ஸ்வே
 (இ) இழுக்கும் கொக்கி (ஈ) பிடிக்கும் கொக்கி
14. மூவ் நெம்பர் தேர்ந்தெடுக்க வேண்டிய டிசைன் எது ?
 (அ) ஹக்-எ-பேக் (ஆ) ஹனி கோம்ப்
 (இ) சாட்டின் (ஈ) மாக்லினோ
15. பகுதிப் பாவாலையின் சுற்றளவு யாது ?
 (அ) 10 அடி (ஆ) 20 கெஜம் (இ) 2 மீ (ஈ) 4 மீ

பகுதி - II

எவையேனும் 10 வினாக்களுக்கு விடையளிக்கவும். வினா எண் 28 -க்கு கண்டிப்பாக விடையளிக்கவும்.

10x3=30

16. டெக்ஸ்டு நூல்கள் (அ) இழுக்கப்பட்ட இழைகள் என்றால் என்ன ?
17. நூல் பதப்படுத்துதல் என்றால் என்ன ?
18. லேபிளிங் என்றால் என்ன ?
19. பிக் மெண்ட் பேடிங் முறையின் நன்மை தீமைகள் யாவை ?
20. அனலின் உப்பு யாது ? மற்றும் ஆக்சிஜனேற்ற நிலைகள் யாவை ?

[திருப்புக / Turn over

21. ரியாக்டிவ் சாயமிடுதலில் இரு நிபந்தனைகள் யாவை ?
22. சாயமிடும் பாணி விளக்குக.
23. வேட் சாயக்கரைசலில் பயன்படும் வேதிப்பொருட்களும் அவற்றின் பயன்கள் பற்றியும் எழுதுக.
24. பாவிற்ரு கஞ்சியிடுதலின் முக்கிய காரணங்கள் யாவை ?
25. பன்னையின் உபயோகம் யாது ?
26. கைத்தறி துணிக்கும், விசைத்தறி துணிக்கும் இடையே உள்ள வேறுபாடுகள் யாவை ?
27. 7 சக்கர துணி உள்ளிழுக்கும் இயந்திரத்தில் உள்ள சக்கரங்களின் பெயர்களை எழுதுக.
28. நெய்த துணி அகலவசத்தில் சுருங்காமல் துணி உருளையில் சுற்ற பயன்படும் பாகம் எது ? அதன் வகைகளை கூறுக.

பகுதி - III

எவையேனும் 5 வினாக்களுக்கு மட்டும் விடையளிக்கவும். வினா எண் 35 -க்கு கண்டிப்பாக விடையளிக்கவும்.

5x5=25

29. லாட்ச் ஊசி, பியர்டெட் ஊசிக்கு இடையே உள்ள வேறுபாடுகளை விவரிக்கவும்.
30. நூல் நெம்பரிடும் முறைகள் யாவை ? விளக்குக.
31. இயற்கை இண்டிகோ பிரித்தெடுத்தல் விவரி.
32. ஸ்டென்சில் அச்சமுறை விளக்குக.
33. டெர்ரி நெசவை பற்றிய முக்கிய குறிப்புகளை விளக்குக.

34. 10×10 ஹனிகோம் டிசைனை வரைகட்டத்தாளில் வரைந்து டிராப்ட் பிளான், பெக் பிளான், மிதிகட்டுதல் வரைக.
35. சாயத் தூளின் அளவு 1% மற்றும் நூலின் எடை 10 கிராம் உடைய பருத்தி நூலிற்கு ரியாக்டிவ் குளிர்முறை சாயமிடுதல், படிநிலைகளுடன் விளக்குக.

பகுதி - IV

அனைத்து வினாக்களுக்கும் விடையளிக்கவும். தேவைப்படும் இடங்களில் படங்கள் வரைக. **2x10=20**

36. (அ) வட்ட பின்னல் இயந்திரம் - படம் வரைந்து விவரிக்கவும்.

அல்லது

(ஆ) ஸ்டேண்ட் ஃபாஸ்ட் மோல்டன் மெட்டல் முறை - படம் வரைந்து விவரிக்கவும்.

37. (அ) துணியில் ஊடை வழியில் விரிசல் குறை ஏற்படா வண்ணம் பார்த்து கொள்ள தறியில் செயல்படும் இயக்கம் பற்றி விவரிக்கவும்.

அல்லது

(ஆ) கீழ்க்காணும் நீள, அகலங்கள் கொண்ட துணி தயாரிக்க பயன்படும் பாவு நூல், ஊடை எடையை காண்க.

துணியின் நீளம்	-	100 கெஜம்
துணியின் அகலம்	-	50 அங்குலம்
பாவு நூல்கள் / அங்குலம்	-	84
ஊடை நூல்கள் / அங்குலம்	-	84
பாவு மற்றும் ஊடை		
நூல் நெம்பர்	-	100 ^S

